

## ZASTOSOWANIE

Przedewszystkiem kontrolnie do wykonania struktur protetycznych, wykonanie modeli roboczych, odtworzenie ruchomych powierzchni działających (XILGUM), technika tłoczenia w ceramice i żywicach kompozytowych, osłona zębów podczas puszkowania protez częściowych, klucze do rejestracji zwarcia odpowiednie do skanowania za pomocą systemów CAD, modele robocze podczas naprawy protez, powielenie modelu gipsowego bez użycia separatora, powielanie protez całkowitych, przesunięcie i dolożenie zębów na protezie i protezach szkieletowych, izolacja zębów żywicy przy użyciu techniki muflovej.

## ZALETY

- Łatwe i czyste mieszanie w proporcjach 1:1
- Odpowiedni do skanowania skanerima optycznymi/laserowymi/dotykowymi
- Odpowiedni do technik tłoczenia
- Wysoka dokładność w odtwarzaniu detali 40 micron
- Maksymalna twardość osiągnięta w krótkim tempie
- Wysoka odporność na ciśnienie
- Kompatybilny z żywicami akrylowymi podlegającymi auto- i termo- polimeryzacji / odporny na ciepło: powyżej 120°C
- Odpowiedni do obróbki frezami
- Wysoki kontrast chromatyczny
- Wysoka stabilność rozmiarowa w czasie

## TECHNIKA ZASTOSOWANIA

W równych proporcjach pobrać oba składniki z pojemników używając do tego odpowiednich kolorowych miarek z dozownikiem. Mieszać energicznie, aż do uzyskania masy w jednolitym kolorze i pozbawionej smug. Uformować masę odpowiednio do potrzeb i dostosowując ją do przewidzianej powierzchni. W momencie stężenia produkt może zostać usunięty i poddany kolejnym fazom obróbki.

DANE TECHNICZNE	ERGAMIX A+B 70	ERGAMIX A+B 90
Kolor	Czerwony	Niebieski
Proporcje baza / katalizator	1:1	1:1
Czas mieszania	30"	30"
Całkowity czas pracy (23°C/73°F)	2' 45"	2' 45"
Czas wiązania (23°C/73°F)	10'	10'
Ostateczna twardość w stopniach Shore A	70	90
Elastyczna odwracalność odkształcenia	99,5 %	99,5 %
Napężenie przy ściskaniu	1,8%	0,8%
Zmienność wymiarów (po 24h)	-0,02%	-0,02%
Odtwarzanie detali	40 µm	40 µm

## OSTRZEŻENIA / ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Na wyżej wymieniony czas mieszania, pracy i wiązania mogą mieć wpływ:

- zmiany temperatury materiału oraz środowiska (temperatura wyższa go skraca, natomiast niższa wydłuża);
- szybkość oraz siła mieszania;
- wilgotność.

Należy przestrzegać wskazanych proporcji (1:1), aby nie zmienić końcowych własności produktu oraz odpowiedniego czasu pracy oraz wiązania. **TWARDNIENIE SILIKONÓW ADDYCYJNYCH JEST SPOWALNIANE PRZEZ LATEKSOWE RĘKAWICZKI**, zaleca się stosowanie rękawiczek winylowych, nitylowych oraz dokładne umycie rąk. Po pobraniu materiału niezwłocznie zamknąć opakowanie, nie zmieniać miarek z dozownikiem oraz pokrywek opakowań. Oczyszczyć, odtłuścić i wysuszyć dokładnie powierzchnie przewidziane do kontaktu z silikonem.

## INNE DOSTĘPNE SILIKONY

**Do Gabinetu:** SILAXIL silikon kondensacyjny; OKLUREST i GHENESYL silikony addycyjne

**Do Laboratorium:** ERGASIL silikon kondensacyjny; XILGUM, silikon addycyjny

## GWARANCJA

LASCOD SA gwarantuje jakość swoich produktów i stara się wymienić je w każdym wypadku jeśli wystąpiłyby wady produkcyjne przed upływem terminu ważności.

LASCOD SA nie zostanie uznana za odpowiedzialną i nie uznaje ewentualnych bezpośrednich, pośrednich, przypadkowych lub spowodowanych niewłaściwym stosowaniem materiału szkód. Przed użyciem należy upewnić się co do odpowiedności produktu.