

## GC FUJI IX GP

Przed użyciem należy uważnie przeczytać instrukcję

**Szkłojonomer do wypełnień geriatrycznych i pediatrycznych.**

### WSKAZANIA

1. Wypełnienia klasy I, II, III, V w zębach stałych.
2. Długotrwałe wypełnienia klasy I i II o powierzchniach nieprzeciążonych.
3. Przejściowe wypełnienia lub wypełnienie kanapkowe w trudnych, przeciążonych ubytkach I i II klasy.
4. Odbudowa zrębu pod koronę.

### ZALETY

1. Konsystencja kondensowalna.
2. Wysoka odporność na ścieranie.
3. Szybko rozwijająca się odporność na chłonięcie wody, umożliwiająca wykonanie wypełnienia na jednej wizycie.
4. Doskonała widoczność na zdjęciach rtg umożliwiająca prawidłową diagnozę.
5. Doskonała adhezja chemiczna: niewymagająca wytrawiania i zapewniająca doskonałą szczelność brzeżną.
6. Biozgodność: minimalne ryzyko podrażnienia miazgi.
7. Uwalnianie fluoru.

### WŁASNOŚCI UŻYTKOWE

Stosunek proszku do płynu (g/g)	3.6/1.0
Czas mieszania (sek.)*	25-30''
Czas trwania plastyczności (min., sek.)*	2'00''
Czas wiązania (min., sek.)	2'20''

\*ISO 9917: 1991 (E) (Cement szkłopolialkenowy)

Warunki testu: temperatura  $23 \pm 1^{\circ}\text{C}$

Względna wilgotność ( $50 \pm 10\%$ )

### SPOSOBY UŻYCIA

1. Opracowanie ubytku.
  - 1) Wykonać opracowanie ubytku.
  - 2) Przemyć ubytek wodą i osuszyć, lecz nie przesuszyć.  
Przy użyciu tamponika rozprowadzić GC Dentin Conditioner przez 20 sek. lub Cavity Conditioner przez 10 sek. usuwając warstwę mazistą. Wypłukać wodą i osuszyć, lecz nie przesuszyć.
  - 3) Jeśli wymagane jest pokrycie miazgi, można użyć wodorotlenek wapnia.
2. Odmierzanie i mieszanie.
  - 1) Stosunek proszku do płynu.  
Standardowy stosunek proszku do płynu wynosi 3.6 g / 1.0 g.  
Tę konsystencję otrzymuje się przez odmierzenie jednej miarki proszku i jednej

kropki płynu. Gęstość kondensowalna mieszaniny jest niezbędna dla zminimalizowania podatności na abrazję, a połysk powierzchni mieszaniny jest potrzebny do uzyskania siły łączenia. Prawidłowa proporcja proszku i płynu jest bardzo wskazana.

2) Odmierzanie proszku

Wstrząsnąć buteleczką aby spulchnić proszek.

Odmierzyć miarkę z nadmiarem i ubić ją ocierając o mankiet przy ujściu buteleczki i przenieść pełną miarkę na bloczek do mieszania.

3) Odmierzanie płynu.

Odwrócić butelkę pionowo, ok. 5 cm nad bloczkiem do mieszania i wolno naciskając buteleczkę, wycisnąć kroplę. Jeżeli w płynie pojawiają się banieczki powietrza, należy je usunąć przez naciskanie buteleczki palcami w pozycji pionowej.

Uwagi:

- a. Jeżeli ujście buteleczki zaczopowane jest zgęstniałym płynem, należy oczyścić je wilgotną gazą. Pozwoli to na dokładne dozowanie.
- b. Pierwsza lub pierwsze dwie krople, wyciskane z nowo otwartej buteleczki, są zawsze większe niżeli krople wyciskane później.

4) Mieszanie:

Używając plastikowej łopatki, należy rozdzielić proszek na dwie równe części.

Wycisnąć kroplę płynu na bloczek do mieszania i mieszać z pierwszą porcją proszku. Dodać drugą część proszku i mieszać przez 15-20 sek. do otrzymania homogennej mieszaniny (całkowity czas mieszania nie dłuższy niż 30 sek.) (ryc. 1)

3. Wypełnianie

- 1) Usunąć wilgoć z powierzchni ubytku przy pomocy kuleczki waty lub delikatnie rozproszanego powietrza. Nie przesuszać. (ryc.2)
- 2) Wprowadzić mieszaninę do ubytku przy pomocy strzykawki lub małego instrumentu. Uważać, aby nie zamknąć w mieszaninie baniek powietrza.
- 3) Uformować materiał w czasie zakładania, przy pomocy odpowiednich instrumentów i utrzymywać formówkę przez pierwsze 3 min wiązania. (ryc. 3)
- 4) Usunąć formówkę i natychmiast nałożyć warstwę GC Fuji Varnish lub Fuji Coat LC na powierzchnię wypełnienia. (ryc.4)
- 5) Osuszyć Fuji Varnish przy pomocy delikatnego strumienia powietrza. Fuji Coat LC naświetlać przez 10 sek.  
\* etapy 4 i 5 są niezbędne dla utrzymania prawidłowej wilgotności materiału.

4. Opracowanie

- 1) Ostateczne opracowanie i polerowanie można prowadzić w spray'u wodnym po czasie 6 min od początku mieszania preparatu. Opracowanie należy rozpocząć wiertłami stalowymi, przy niskich obrotach, kończąc je kamieniami diamentowymi o najdrobniejszym nasypie, lub paskami GC New Metal Strips # 600, papierowymi paskami lub gumkami. (ryc. 5) Nałożyć ostateczną warstwę Fuji Varnish lub Fuji Coat LC (ryc. 6) i zalecić pacjentowi nieprzeciążanie wypełnienia przez następną godzinę.

**UWAGI**

1. Unikać użycia Fuji IX GP u pacjentów z historią alergii na cementy szkłojonomerowe.
2. Nie używać Fuji IX GP u pacjentów, którzy wykazali objawy alergiczne na materiał. W przypadku alergii, natychmiast zaprzestać stosowania preparatu i skonsultować się z odpowiednim lekarzem.

3. Lekarz, który ma pozytywną historię alergii na cementy szkłojonomerowe nie powinien używać Fuji IX GP. W przypadku wystąpienia alergii powinien natychmiast zaprzestać stosowania preparatu i skonsultować się z odpowiednim lekarzem.
4. Nie dopuszczać do kontaktu mieszaniny cementu z tkankami jamy ustnej lub skórą. W przypadku kontaktu, natychmiast usunąć materiał przy pomocy watki nasączonej alkoholem, a następnie spłukać wodą.
5. Unikać kontaktu płynu i cementu z narządem wzroku. W przypadku kontaktu, natychmiast przemyć wodą i skonsultować z odpowiednim lekarzem.
6. Podczas naświetlania GC Fuji Coat LC, należy zakładać okulary ochronne i nie patrzeć bezpośrednio w źródło światła.
7. Po użyciu szczelnie zamknąć butelki z płynem i proszkiem, chroniąc je przed wilgocią.
8. Nie mieszać proszku ani płynu Fuji IX GP z innymi produktami szkłojonomerowymi.
9. Materiał jest przeznaczony do pracy w temperaturze otoczenia od 21-25 °C (69.8 – 70.0 °F).
10. Produkt ten może być użyty wyłącznie przez personel stomatologiczny.
11. Produkt powinien być użyty wyłącznie ze wskazań opisanych w instrukcji.

### **ODCIENIE**

A2, A3, B3,

Odcienie wg skali Vita®\*

\*® Vita jest zarejestrowanym znakiem handlowym Vita Zahnfabrik, Bad Säckingen, Germany.

### **OPAKOWANIA**

1. 1-1: 15g proszku (1), 8g (6.4ml) płynu (1)  
miarka proszku, bloczek do mieszania (#22)  
plastikowa łopatka
2. 3-2: 3x15g proszku (A2, A3, B3)  
2x8g (6.4 ml) płynu  
3x miarka proszku
3. Butelka 15g proszku z miarką
4. Butelka 8g (6.4ml) płynu

### **WARUNKI PRZECHOWANIA**

Przechowywać w temperaturze 4-25°C (39.2 – 77.0 °F)

(3 lata gwarancji)

#### **Producent:**

GC CORPORATION  
76-1 Hasunuma – Cho, Itabashi – ku,  
Tokyo 174-8585, Japan

#### **Przedstawiciel w Polsce:**

GC EUROPE N.V. East European Office – Poland  
Ul. Królowej Jadwigi 325B  
30-234 Kraków  
Tel.: 012-425 14 74  
e-mail: poland@eoe.gceurope.com